

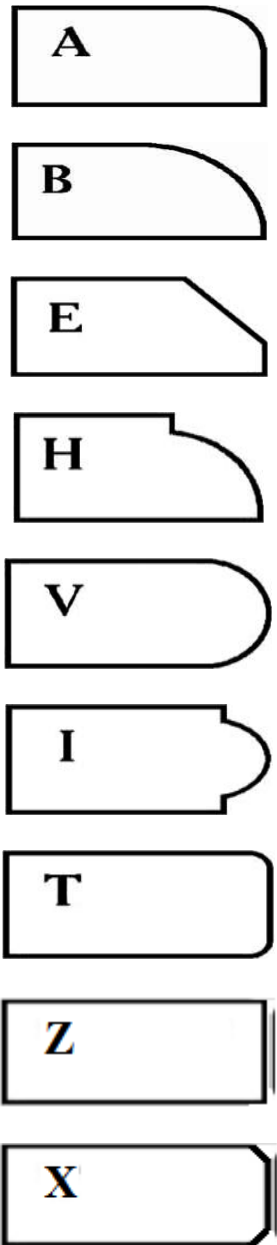
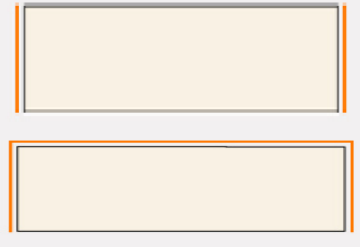




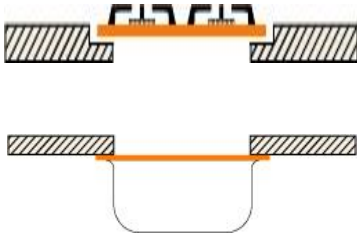
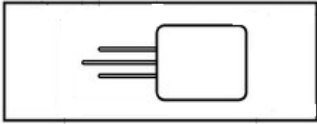
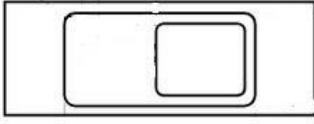
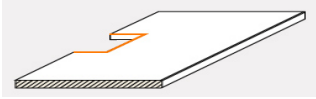
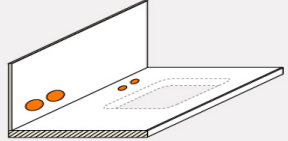
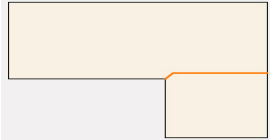
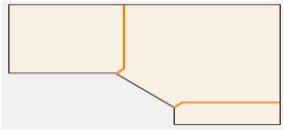

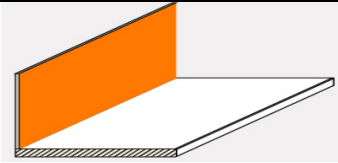
Технологии Резки
ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ РЕЗКА ЛЮБЫХ МАТЕРИАЛОВ



г. Красноярск
ул. Борисова, д. 14
т. 241-89-94, 249-77-86

| Услуга | Цена | Наглядный вид | Примечание |
|---|-------|---|-------------------------------|
| Обработка профиля (20 мм), п.м. | 7700 |  | Конфигурация профиля на выбор |
| Изготовление прямой столешницы с профильной кромкой 40 мм, п.м. | 11000 |  | Конфигурация профиля на выбор |
| Изготовление прямой столешницы с профильной кромкой более 40 мм, п.м. | 15400 |  | Конфигурация профиля Т и Х |
| Изготовление прямой столешницы с профильной кромкой более 40 мм, п.м. | 22000 |  | Конфигурация профиля Т и Х |

| | | | |
|--|-------------|--|--|
| <p>Виды обработки профиля</p> | |  | <p>20/40 мм</p> <p>20/40 мм</p> <p>20/40 мм</p> <p>20/40 мм</p> <p>20/40 мм</p> <p>20/40 мм</p> <p>20/40/60 мм</p> <p>20/40/60 мм</p> <p>20/40/60 мм</p> |
| <p>Шлифовка торцов, п.м.</p> | <p>1650</p> |  | <p>Открытые боковые торцы</p> |
| <p>Вырез под мойку без обработки, шт.</p> | <p>3300</p> |  | <p>Мойка сверху</p> |
| <p>Вырез под варочную панель</p> | <p>3300</p> |  | <p>Варочная панель сверху</p> |

| | | | |
|---|------|--|-------|
| без обработки, шт. | | | |
| Обработка кромки отверстия под мойку или варочную поверхность, шт. | 5500 |  | |
| Изготовление каннелюров (канавок для стока воды), п.м. | 7700 |  | |
| Изготовление углубления в зоне мойки, шт. | 7700 |  | |
| Технический вырез, шт. | 1320 |  | |
| Сквозное отверстие, шт. | 660 |  | |
| Угловой стык, шт. | 3850 |  | 1 шт |
| | 7700 |  | 2 шт. |
| Прямой стык со стяжкой, шт. | 3850 |  | |
| Изготовление пристенного оформления толщиной 20 мм, п.м. | 7700 |  | |

Образец расчета столешницы

1. Изготовление прямой столешницы с профильной кромкой 40 мм.

Т.к. обработка профильной кромки включает обработку всех видимых краев столешницы (склейка нескольких слоев листового кварцевого агломерата толщиной 20 мм, фрезеровка торцов желаемого профиля и полировка), поэтому данную операцию рассчитывают для всех обрабатываемых краев:

Обрабатываемая профильная кромка, п.м. × цена за услугу, руб =
 $(3,22+0,6+0,6+1,25) \times 11000 = 62370$ руб.

2. Расход по материалу

Расход материала рассчитывается исходя из размеров столешницы, при этом, если от целого листа (3050×1400 мм) остается отход менее чем (3050×700 мм), принято считать его неделовым остатком и брать в расчет материала.

Для данной столешницы расход материала = 4,27 м².

3. Вырез под мойку

Независимо от размеров отверстия под мойку, вырез считается по одной цене в шт.

Вырез под мойку = 1шт × 3300 = 3300 руб.

4. Вырез под варочную поверхность

Независимо от размеров отверстия под варочную поверхность, вырез считается по одной цене в шт.

Вырез под варочную поверхность = 1шт × 3300 = 3300 руб.

5. Изготовление прямого стыка со стяжкой

Для данной столешницы необходимо изготовление двух стыков со стяжкой, т.к. максимальный размер листа – 3050мм, а длина столешницы до второго стыка 3220 мм. Второй стык – угловой. Расчет ведется в шт.

Изготовление прямого стыка со стяжкой = кол-во стыков, шт × цена за услугу, руб. = 2 × 3850 = 7700 руб.

Итого: *Стоимость данной столешницы = 76670 руб + стоимость за материал.*

6. Изготовления пристенного оформления

Пристенное оформление (плинтус) изготавливается из листового кварцевого агломерата толщиной 20 мм, рассчитывается в п.м. обрабатываемых торцов (7700 руб. за п.м.) и не зависит от ширины плинтуса. Для данной столешницы изготовление пристенного оформления в расчет не бралось.

